

KRESLIL	VYPRACOVAL	ZODP. PROJEKTANT	PROJEKČNÍ A OBCHODNÍ ATELIER HRADEC NAD MORAVICÍ OPAVSKÁ 228 tel. 572 549 928		
Ing. Bíško	Ing. Bíško	Ing. Huryta			
KRAJ:	Jihomoravský	Obec:	Žabčice		
INVESTOR: ŠZP ŽABČICE, Zemědělská 53, 664 63 Žabčice				STUPEŇ	DPS
STAVBA : <b>MENDELU - Splnění podmínek welfare ustájení telat</b>				DATUM	07/2014
				FORMÁT	3A4
				ARCH. ČÍSLO	-
				MĚŘITKO	-
SO-PS : SO 01, SO 02				Č. VÝKRESU:	
OBSAH : TVAR OCELOVÉ KONSTRUKCE HALY - VÝKAZ MATERIÁLU				<b>D.1.2.6</b>	

KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ	CELKOVÁ	JEDNOTKOVÁ	JEDNOTKOVÁ	CELKOVÁ	NÁTĚROVÁ	OZNAČENÍ	UMÍSTĚNÍ	OZNAČENÍ
		DĚLKA mm	DĚLKA m (m <sup>2</sup> )	HMOTNOST kg, kg/m (m <sup>2</sup> )	PLOCHA m <sup>2</sup> , m <sup>2</sup> /m	HMOTNOST kg	PLOCHA m <sup>2</sup>	PRVKU	PRVKU	MATERIÁLU
24	PL 10 - 750/300	4065	97,56	144,80	1,81	3475,2	86,88	S1	SLOUP/STOJINA	S 235
24	PL 15 - 280/160	4075	97,80	108,00	0,90	2592,0	43,20	S1	SLOUP/VNĚJŠÍ PÁSNICE	S 235
24	PL 15 - 280/160	3650	87,60	96,36	0,80	2312,6	38,54	S1	SLOUP/VNITŘNÍ PÁSNICE	S 235
4	IPE330	4080	16,32	49,20	1,25	802,9	20,47	S2	SLOUP	S 235
2	UPE200	4050	8,10	18,50	0,69	149,9	5,59	S3	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	5375	10,75	18,50	0,69	198,9	7,42	S4	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	5505	11,01	18,50	0,69	203,7	7,60	S5	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	6570	13,14	18,50	0,69	243,1	9,07	S6	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	6700	13,40	18,50	0,69	247,9	9,25	S7	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	7325	14,65	18,50	0,69	271,0	10,11	S8	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	7195	14,39	18,50	0,69	266,2	9,93	S9	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	5950	11,90	18,50	0,69	220,2	8,21	S10	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	5820	11,64	18,50	0,69	215,3	8,03	S11	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE200	4495	8,99	18,50	0,69	166,3	6,20	S12	SLOUPEK/ŠTÍTOVÝ	S 235
24	PL 10 - 750/300	5490	131,76	197,12	2,46	4730,9	118,27	P1	NÁBĚH/STOJINA	S 235
24	PL 15 - 280/160	5500	132,00	145,20	1,21	3484,8	58,08	P1	NÁBĚH/HORNÍ PÁSNICE	S 235
24	PL 15 - 280/160	5070	121,68	134,40	1,12	3225,6	53,76	P1	NÁBĚH/DOLNÍ PÁSNICE	S 235
24	IPE330	5200	124,80	49,20	1,25	6140,2	156,50	P1	PŘÍČEL	S 235
4	IPE330	10750	43,00	49,20	1,25	2115,6	53,92	P2	PŘÍČEL	S 235
2	TR. Ø82,5/3,6	5760	11,52	7,00	0,26	80,6	2,98	Z1	ZTUŽIDLO	S 235
2	TR. Ø82,5/3,6	5935	11,87	7,00	0,26	83,1	3,07	Z2	ZTUŽIDLO	S 235
24	TR. Ø82,5/3,6	5960	143,04	7,00	0,26	1001,3	37,05	Z3	ZTUŽIDLO	S 235
12	TR. Ø82,5/3,6	5800	69,60	7,00	0,26	487,2	18,03	Z4	ZTUŽIDLO	S 235
22	TR. Ø82,5/3,6	5915	130,13	7,00	0,26	910,9	33,70	Z5	ZTUŽIDLO	S 235
16	TR. Ø82,5/3,6	5700	91,20	7,00	0,26	638,4	23,62	Z6	ZTUŽIDLO	S 235
2	TR. Ø82,5/3,6	2760	5,52	7,00	0,26	38,6	1,43	Z7	ZTUŽIDLO	S 235
2	TR. Ø82,5/3,6	2935	5,87	7,00	0,26	41,1	1,52	Z8	ZTUŽIDLO	S 235
2	TR. Ø82,5/3,6	2960	5,92	7,00	0,26	41,4	1,53	Z9	ZTUŽIDLO	S 235
1	TR. Ø82,5/3,6	2800	2,80	7,00	0,26	19,6	0,73	Z10	ZTUŽIDLO	S 235
6	TR. Ø101,6/4	5700	34,20	9,63	0,32	329,3	10,91	Z11	ZTUŽIDLO	S 235
18	TR. Ø101,6/4	6700	120,60	9,63	0,32	1161,4	38,47	Z12	ZTUŽIDLO	S 235
12	TR. Ø101,6/4	4485	53,82	9,63	0,32	518,3	17,17	Z13	ZTUŽIDLO	S 235
2	UPE180	515	1,03	19,70	0,64	20,3	0,66	V1	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
4	UPE180	3200	12,80	19,70	0,64	252,2	8,18	V2	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
8	UPE180	390	3,12	19,70	0,64	61,5	1,99	V3	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE180	2560	5,12	19,70	0,64	100,9	3,27	V4	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE180	3640	7,28	19,70	0,64	143,4	4,65	V5	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE180	3000	6,00	19,70	0,64	118,2	3,83	V6	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
2	UPE180	1615	3,23	19,70	0,64	63,6	2,06	V7	PAŽDÍK/ŠTÍTOVÝ	S 235
4	IPE120	845	3,38	10,40	0,48	35,2	1,61	-	KONZOLA/KRAJNÍ	S 235
24	IPE120	840	20,16	10,40	0,48	209,7	9,58	-	KONZOLA/VNITŘNÍ	S 235
22	Z180/2	7400	162,80	5,35	0,00	871,0	0,00	-	VAZNICE/KRAJNÍ	S 350
242	Z180/2	7000	1694,00	5,35	0,00	9062,9	0,00	-	VAZNICE/VNITŘNÍ	S 350
22	Z180/2	4400	96,80	5,35	0,00	517,9	0,00	-	VAZNICE/KRAJNÍ	S 350
56	ZÁV. TYČ Ø 8	1250	70,00	0,40	0,03	28,1	0,00	T1	SEPNUTÍ VAZNIC	S 235
14	ZÁV. TYČ Ø 8	400	5,60	0,40	0,03	2,3	0,00	T2	SEPNUTÍ VAZNIC	S 235
24	PL 20 - 350	370	8,88	56,00	0,74	497,3	6,57	-	PLECH	S 235
24	PL 20 - 160	200	4,80	25,60	0,36	122,9	1,73	-	PLECH	S 235
24	PL 15 - 60	160	3,84	7,20	0,15	27,6	0,58	-	PLECH	S 235
48	PL 10 - 95	100	4,80	7,60	0,21	36,5	1,01	-	PLECH	S 235

4	PL 20 - 300	370	1,48	48,00	0,64	71,0	0,95	-	PLECH	S 235
4	PL 15 - 240	250	1,00	28,80	0,51	28,8	0,51	-	PLECH	S 235
8	PL 15 - 240	600	4,80	28,80	0,51	138,2	2,45	-	PLECH	S 235
48	PL 20 - 300	830	39,84	48,00	0,64	1912,3	25,50	-	PLECH	S 235
8	PL 15 - 180	430	3,44	21,60	0,39	74,3	1,34	-	PLECH	S 235
48	PL 20 - 200	445	21,36	32,00	0,44	683,5	9,40	-	PLECH	S 235
48	PL 10 - 100	150	7,20	8,00	0,22	57,6	1,58	-	PLECH	S 235
24	PL 20 - 200	400	9,60	32,00	0,44	307,2	4,22	-	PLECH	S 235
4	PL 15 - 200	400	1,60	24,00	0,43	38,4	0,69	-	PLECH	S 235
8	PL 8 - 100	160	1,28	6,40	0,22	8,2	0,28	-	PLECH	S 235
12	PL 8 - 140	160	1,92	8,96	0,30	17,2	0,57	-	PLECH	S 235
6	PL 10 - 165	390	2,34	13,20	0,35	30,9	0,82	-	PLECH	S 235
12	PL 10 - 140	260	3,12	11,20	0,30	34,9	0,94	-	PLECH	S 235
24	PL 10 - 150	175	4,20	12,00	0,32	50,4	1,34	-	PLECH	S 235
6	PL 10 - 150	155	0,93	12,00	0,32	11,2	0,30	-	PLECH	S 235
6	PL 10 - 160	225	1,35	12,80	0,34	17,3	0,46	-	PLECH	S 235
48	PL 10 - 105	475	22,80	8,40	0,23	191,5	5,24	-	PLECH	S 235
48	PL 10 - 115	525	25,20	9,20	0,25	231,8	6,30	-	PLECH	S 235
48	PL 10 - 95	415	19,92	7,60	0,21	151,4	4,18	-	PLECH	S 235
112	PL 10 - 75	305	34,16	6,00	0,17	205,0	5,81	-	PLECH	S 235
68	PL 10 - 75	150	10,20	6,00	0,17	61,2	1,73	-	PLECH	S 235
308	PL 6 - 150	230	70,84	7,20	0,31	510,0	22,10	-	PLECH	S 235
308	PL 6 - 60	130	40,04	2,88	0,13	115,3	5,29	-	PLECH	S 235
12	TÁHLO Φ 30	19270	231,24	5,65	0,09	1307,0	21,78	-	TÁHLO	S 235
						<b>Celkem:</b>	<b>54839,6</b>	<b>1070,73</b>		
<div> <div>Celkem:</div> <div>54839,6kg</div> <div>1070,73</div> <div>m<sup>2</sup></div> </div> <div> <div>Drobný a spojovací materiál: 8,0%</div> <div>4387,2kg</div> <div>85,66</div> <div>m<sup>2</sup></div> </div> <div> <div>Celkem hmotnost (nářezová plocha) OK:</div> <div>59226,7kg</div> <div>1156,39</div> <div>m<sup>2</sup></div> </div>										

#### doplnění výpisu oceli

ks	název	jednotková délka mm	celková délka m	jednotková hmotnost kg/m	jednotková plocha m <sup>2</sup> /m	celková hmotnost kg	celková plocha m <sup>2</sup>	označení prvku	umístění prvku
24	TR. 82,5/3,6	5700	136,8	7	0,26	957,6	35,57	Z14	ZTUŽIDLO ve středu sloupu
2	TR. 82,5/3,6	2760	5,52	7	0,26	38,64	1,435	Z15	ZTUŽIDLO ve středu sloupu
						<b>996,2</b>	<b>37</b>		

#### soupis oceli od statika

celkem	54840	1071
celkem s doplněním	55836	1108
drobný a spojovací materiál 8,0%	4467	88,62

<b>celková hmotnost OK (nářezová plocha)</b>	<b>60303</b>	<b>1196</b>
	<b>kg</b>	<b>m<sup>2</sup></b>